

## Produktdatenblatt

### Zinkstaub-Grundierung

#### NewPro POX 2K- Zinkstaubgrund

##### **Beschreibung Produkt- und Materialbeschreibung:**

( Entspricht der alten TL 918300)

Das Produkt ist für den Stahlwasserbau geeignet.

Nach dem Strahlen Sa 2,5 als erste Grundbeschichtung im Rahmen des schweren Korrosionsschutzes.

Hitzestabil bis zum Schmelzpunkt des Zinks, was ca. 450 °C entspricht.

Gew.-Mischung 20:1 mit 0091-60002

Etwaig notwendige Zulassungen sind vor Auftragserteilung zu erfragen!

**Dichte:** 2,910 g/cm<sup>3</sup>

**VOC** (volatile organic compounds) (g/l): 383

**DFT** (Trockenschichtstärke) (µm): 60

**Ergiebigkeit je m<sup>2</sup> (theor.):** 3,2 kg / 9,3 l

**Farbton:** grau (91070)

**Verdünnung:** 0089-00090

**Gebindegröße:** 21 kg

**Artikel-Nummer:** 7009-91070-0060

## **NewPro POX 2K-Z-Grund**

### **Beschreibung Produkt- und Materialbeschreibung:**

Zinkstaubhaltige, oberflächentolerante 2-Komp. Epoxidharz-Grundierung für Über- und Unterwasserbereiche.

Geeignet für wassergestahlte und handentrostete Stahlflächen. Toleriert Restfeuchte und leichte Flugrostbildung, penetrierend.

Maximale Hitzebeständigkeit bis zu 250°C.

Volumenmischung 93:7 mit 0091-70700

**Dichte:** 2,470 g/cm<sup>3</sup>

**VOC** (volatile organic compounds) (g/l): 385

**DFT** (Trockenschichtstärke) (µm): 70

**Ergiebigkeit je m<sup>2</sup> (theor.):** 3,2 kg / 8,0 l

**Farbton:** grünlich-grau (73920)

**Verdünnung:** 0089-00090

**Gebindegröße:** 10 Liter

**Artikel-Nummer:** 7009-xxxxx-0070

## **NewPro POX 1K- Zinkstaubgrund**

### **Beschreibung Produkt- und Materialbeschreibung:**

( luftfeuchtigkeitshärtend )

Nach dem Strahlen Sa 2,5 als erste Grundbeschichtung.

Hochtemperaturbeständiger, bis ca. 300°C, einkomponenten- Grundbeschichtungsstoff für Anwendungen in Korrosionsschutzsystemen. Während der Applikation und auch anschließender Trocknungsphase ist eine relative Luftfeuchtigkeit von mind. 50% notwendig, insofern Mindesttrocknungszeit 24 Stunden.

Eine höhere Feuchtigkeit wirkt sich positiv auf den Trocknungsvorgang aus, weil feuchtigkeitshärtend.

Überlackierbar mit Silikonharzbeschichtungsstoffen.

**Dichte:** 2,950 g/cm<sup>3</sup>

**VOC** (volatile organic compounds) (g/l): 467

**DFT** (Trockenschichtstärke) (µm): 80

**Ergiebigkeit je m<sup>2</sup> (theor.):** 2,7 kg / 8,0 l

**Farbton:** grünlich-grau (73920)

**Verdünnung:** 0089-00580 trocknungsfördernd  
0069-00070 im Falle größerer Flächen oder erhöhter Verarbeitungstemperaturen

**Gebindegröße:** 24 kg

**Artikel-Nummer:** 7957-73920

## **NewPro SIL 1K-ESI-Zinkstaub**

### **Beschreibung Produkt- und Materialbeschreibung:**

Nach Soff-Nr. 588.20.38

1-komponentige Zinkstaubgrundierung nach alter Vorschrift DIN 55928

Grundbeschichtung Typ C:

Epoxidharzester (EPE) Zinkstaub, diese Grundierung wurde nicht in die Liste der DIN EN ISO 12944-5 aufgenommen. Sie ersetzt aber im Bereich der Korrosivitätsklassen C2 und C3 Alkydharzgrundierungen mit Zinkphosphat.

Hochwertiges Beschichtungsmaterial zum Einsatz im schweren Korrosionsschutz auf gestrahlten Untergründen.

Korrosionsschutzwirkung ist vergleichbar mit elektrolytischen und Feuerverzinkungen. Der getrocknete Film enthält ca. 56 Vol.-% metallisches Zink, der elektrische Durchgangswiderstand ist nahe 0 kOhm.

Hitzestabil bis zum Schmelzpunkt des Zinks, was ca. 450°C entspricht.

**Dichte:** 2,500 g/cm<sup>3</sup>

**VOC** (volatile organic compounds) (g/l): 474

**DFT** (Trockenschichtstärke) (µm): 80

**Ergiebigkeit je m<sup>2</sup> (theor.):** 2,3 kg / 5,6 l

**Farbton:** grau (91070)

**Verdünnung:** 0089-00580 trocknungsfördernd

**Gebindegröße:** 0,75 Liter  
5 Liter  
10 Liter

**Artikel-Nummer:** 7038-91070